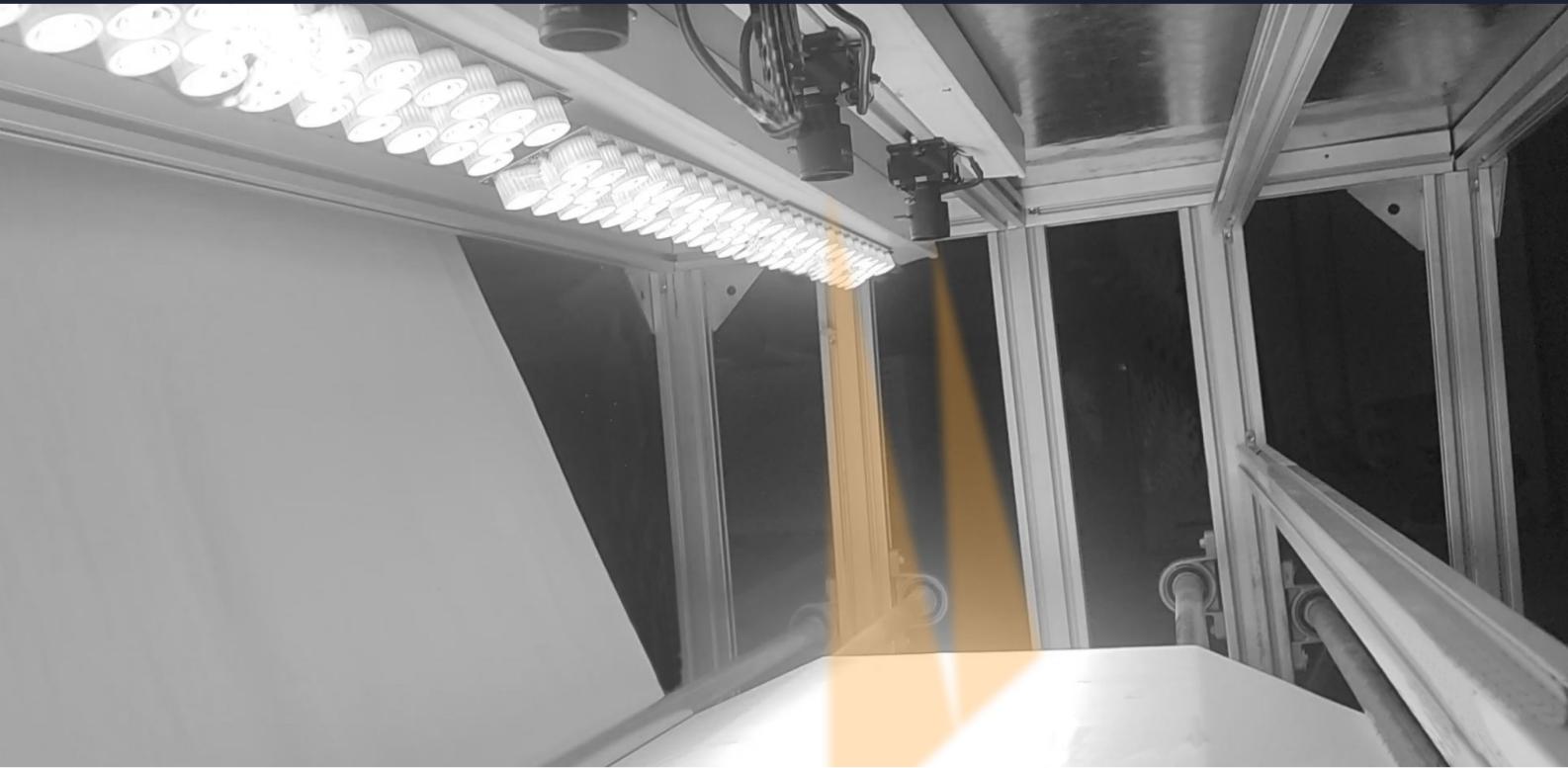


افزایش دقیقیت و کیفیت بازرسی پارچه با دستگاه کنترل کیفیت هوشمند



FABRIQC Inspection Report

01 Jan, 2022 - 08:40 AM

Client: Brooklyn Simmons Operator: Jenny Wilson Grade: A Overall result: Pass

Product Information

Production No.	123456789
Material	Denim
Calibrated Color Code	#FFFFFF
Length	1000 m
Width	2 m

Defect Analysis

48 / 100

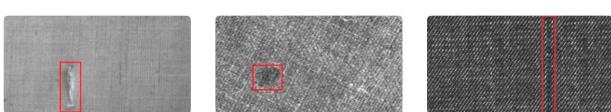
● Fabric Width ● Defect-1 ● Defect-2 ● Defect-3

120
100
80
60
40
20
0

Width

Length

Defect-1: 18 Defect-2: 20 Defect-3: 10



چطور فرایند تولید را بهبود میبخشیم؟

درجه‌بندی هوشمند رول‌ها



بازرسی و نمایش آنی عیوب در نمایشگر



جمع‌آوری اطلاعات در یک سیستم یکپارچه



تطبیق‌پذیر با انواع پارچه‌ها و عیوب ظاهری



ارائه شناسنامه آنلاین یکتا و کد QR برای هر رول



قابل استفاده برای انواع عرض‌ها

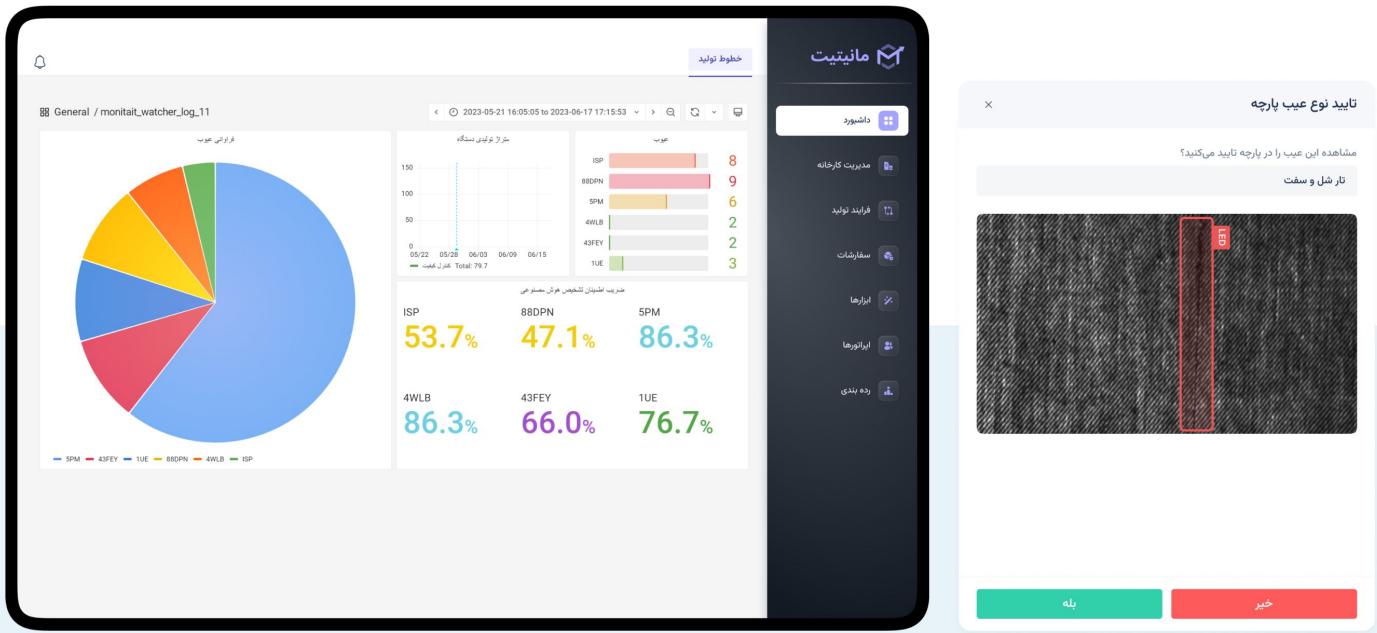


تشخیص دقیق‌تر عیوب



وابستگی کمتر به نیروی انسانی





The screenshot displays the Virusad software's user interface. It includes a large pie chart showing defect distribution by type (SPM, 43FEY, TUE, 88DPN, 4WLB, ISP) across different production lines. Below the chart is a bar chart of defect counts over time. To the right is a mobile-style dashboard with navigation icons and a detailed view of a scanned surface with a red box highlighting a specific area. Buttons at the bottom right allow users to accept or reject the highlighted defect.



کنترل هوشمند در مقایسه با رویکرد سنتی

در کنترل کیفیت سنتی، عامل دقت انسانی تاثیر مستقیم بر درجه‌بندی و کیفیت محصول دارد. سرعت بازرسی پارچه و خستگی فرد دو عامل موثر بر دقت نیروی انسانی هستند.

<ul style="list-style-type: none">صدور شناسنامه آنلاین محصولدرجه‌بندی هوشمندحذف مستندات کاغذی	<ul style="list-style-type: none">تشخیص دقیق‌تر و لحظه‌ایعیوب پارچهکنترل کیفیت دوجه‌ته	روش هوشمند:
<ul style="list-style-type: none">وجود خطای انسانی و عدم ثبات در درجه‌بندیپراکندگی داده‌های کنترل کیفی	<ul style="list-style-type: none">احتمال خستگی نیروی کنترلکیفی و کاهش دقتدشواری تشخیص عیوب ریز	روش سنتی:

